**汇优板材优化软件V1.0**

**介绍与说明**

1. **软件简介：**

汇优板材优化软件是一款通用的板材优化软件，可用于玻璃、金属板、石材、家具、橱柜等板材加工行业的下料操作中的套料计算，从而减少人工套料计算的时间并提高材料利用率。本软件具有以下特点：

1. 可采用多种原料参与优化，并可限制单种原料的数量；
2. 可分别设置单个零件的纹理方向（转向或不转向）；
3. 可分别设置原料的切割锯缝、修边尺寸参数；
4. 原料及零件数据均可从Excel中批量导入；
5. 不限制零件种类，优化速度快，优化出材率高；
6. 自带原料库管理，可从库存中直接选取原料，并在优化后自动调减库存；
7. 自带余料库管理，优化后的余料可自动入库，在优化之前可从余料库中选择库存余料参与优化；
8. 可设置库存余料优先使用的优化率，在计算时优先把库存料头使用；
9. 可设置零件的名称、厚度等信息，并可在报表中设置显示，满足多种生产需要；
10. 报表可输出Word、Excel、PDF等；
11. **主要参数说明：**
12. 锯缝宽度：设置切割操作时，每切割一块板，所产生的锯缝宽度，此参数根据加工工艺调整；
13. 默认公差：切割最后一块板时，两个方向上可以允许的误差；
14. 长度修边：长度方向上原板预留的修边尺寸；
15. 宽度修边：宽度方向上原板预留的修边尺寸；
16. 排板方式：优化排板时的优先方向；
17. 子板汇总：计算之前是否将子板汇总；
18. 余料回收长：设置可用余板的长度尺寸；
19. 余料回收宽：设置可用余板的宽度尺寸；
20. 优先采用余料优化率：设置余板参与计算时，优先采用余板的优化率下限；
21. **原板信息：**
22. 板材名称：原板的名称；
23. 长：原板的长度尺寸，参与计算时的尺寸为长度减去修边尺寸后的净尺寸；
24. 宽：原板的宽度尺寸，参与计算时的尺寸为宽度减去修边尺寸后的净尺寸；
25. 厚度：原板的厚度标识；
26. 数量：设置板材的可使用量，如果不限制可填“-1”；
27. 使用量：计算完成后，显示实际使用量；
28. 利用率：计算完成后，此种规格原板的利用率；
29. **子板信息：**
30. 子板名称：子板的名称标识；
31. 长：原板的长度尺寸；
32. 宽：原板的宽度尺寸；
33. 厚度：子板的厚度标识；
34. 数量：需要切割的子板数量；
35. 切割量：计算完成后，子板的实际切割数量；
36. 余量：计算完成后，子板的切割余量；
37. 可转向：指定在计算过程中，该子板是否可调转方向排板；
38. **联系方式：**

联系QQ：731679966，电话：13671240883