

炼染工艺管理系统(标准版)说明书

最后修订日：2023-2-24



- 一、简介3
- 二、电脑系统配置要求6
- 三、软件安装及注册.....6
- 四、如何开始使用.....7
- 五、详细使用说明.....8
 - (一). 系统设置8
 - 1 打印机设置 8
 - 2. 操作员管理 11
 - 3. 修改密码 12
 - (二). 基础资料.....12
 - 1. 客户信息 12
 - 2. 染料信息 13
 - 3. 辅助材料 14
 - 4. 布料成份 14
 - 5. 成品颜色 15
 - 6. 品名管理 15
 - (三). 炼染工艺管理.....16
 - 1. 配方管理 16
 - (1) 新增配方 17
 - (2). 删除配方 20
 - (3).修改配方 20
 - (4) 刷新数据 20
 - (5) 2 步的配方 21
 - 2. 工艺单管理 22
 - (1) 新增工艺单 23
 - (2). 输入辅助材料的方法 23
 - (3). 删除工艺单..... 24
 - (3) 修改工艺单 24
 - (4) 特殊的工艺单 25

3. 加料/加修单管理.....	25
(1) 新增加料单.....	26
(2) 新增加修单.....	28
(3) 新增辅助工艺单.....	28
(4) 删除加料单/加修单.....	29
(5) 修改加料单/加修单.....	29
4. 预设辅料.....	29
(四). 查询统计.....	30
1.材料使用明细.....	31
2.材料使用统计.....	31
2.产量统计.....	32
六、常见问题.....	33
1. 系统的默认用户名和密码是什么?	33
2. 打印时为什么显示“另存为”窗口?	33
3. 怎样修改打印出来的工艺单标题?	34
4. 输入工艺单时, 怎么删除染色配方中的一行?	35

一、简介

第一次登录：

用户名： admin

密 码： 8888



适用范围

本软件是为染整企业管理炼染配方，炼染工艺管理而专门开发的系统，摒弃了其它花哨没用的功能，因为专用所以易用。

操作简单

专为染整行业开发，操作简单学。

智能化设计

自动编号，快速查询，工艺单、加料单自动跟踪，随时掌握运作情况。

人性化设计

无需专门培训，三十分钟即可上手。

操作员权限管理明细而严密

操作员权限企业管理级水平，能有效防止越权操作和资料泄密。

系统稳定可靠

本系统使用 SQL Server 大型数据库，先进可靠的设计，使系统更加坚固可靠。

系统画面：

导航面板 · 炼染工艺管理系统 (未注册,最多可保存50份工艺单和加料单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板 工艺单管理

基础资料

炼染工艺管理

查询统计

炼染工艺管理

配方管理

工艺单管理

加料/加修单

预设辅料

服务器: ***** 数据库: jh 用户名: 管理员 登录时间: 2023-02-24 13:40:57

配方管理 · 炼染工艺管理系统 (未注册,最多可保存50份工艺单和加料单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板 工艺单管理 配方管理

配方管理

查找内容 清除

色号	客户名称
TEST01	
YT001	
YT002	
YT003	
YT004	
YT005	
YT006	
YT007	
YT008	

色号 客户 069 布料成份 一体绒 成品颜色

备注

编号	型号	中文名	单位	基本用量	折扣	实际用量
701	B-4RFN	活性黄	g	0.12	1.1	0.132
702	B-2BF	活性红	g	0.12	1.2	0.144
703	B-2GLN	活性兰	g	0.011	1.1	0.0121
-	-	-	g	0	1	0
602	RGFL	分散黄	g	0.034	1.1	0.0374
603	3B	分散红	g	0.2	1.1	0.22
604	2BLN	分散兰	g	0.02	1.1	0.022
-	-	-	g	0	1	0
301	GN	弱酸黄	g	0.034	1.4	0.0476
302	B	弱酸艳红	g	0.045	1.4	0.063
303	RAWL	弱酸蓝	g	0.0036	1.4	0.00504

上染温度 60 时间 20 前处理温度 时间

共找到 405 条记录

刷新数据 新增(N) 删除(D) 修改(M) 打印(P) 关闭(C)

二、电脑系统配置要求

硬件最低要求:

CPU: 奔腾以上;

内存: 1G 内存以上 ;

硬盘: 1G 以上空闲硬盘空间;

显示器: 标准 VGA 彩色 (黑白) 显示器;

打印机(可选): 任意一款针式打印机均可;

软件配置:

操作系统: Win7 以上

数据库: 主机需要安装 SQL Server2008 以上版本。

三、软件安装及注册

1. 软件安装:

1) 进入 WINDOWS 操作系统。

2) 把光盘放入光驱, 系统将会自动弹出软件安装向导界面, 如果没有自运行, 请直接运行光盘根目录下的 setup.exe 程序弹出安装界面。

3) 根据向导提示不断按下一步直到完成安装即可。

说明:

1) 建议不要把软件安装在 C: 盘

2) 软件第一运行时的用户名为: ADMIN 密码: 8888

2. 软件注册:

1) 软件未注册时只可输入 50 份工艺单和加料单, 其它功能没有任何限制。

2) 注册方法:

进入软件之后, 选菜单中的“帮助”-“关于”, 把其中的序列号发给作者 (邮箱: gdtans@163.com 或 QQ:104474971) 或软件代理商, 即可得到注册码;

注册码请小心保管, 当服务器重新安装后, 软件需要重新输入注册码进行注册;

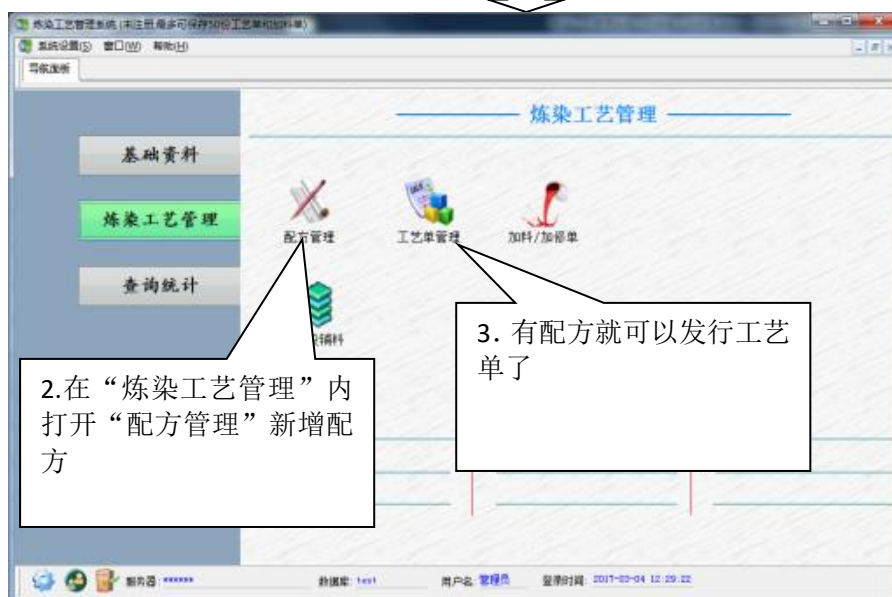
四、如何开始使用



第一次登录:
用户编号: admin
密码: 8888



1. 输入基础资料里的
客户信息, 染料信息,
辅助材料....



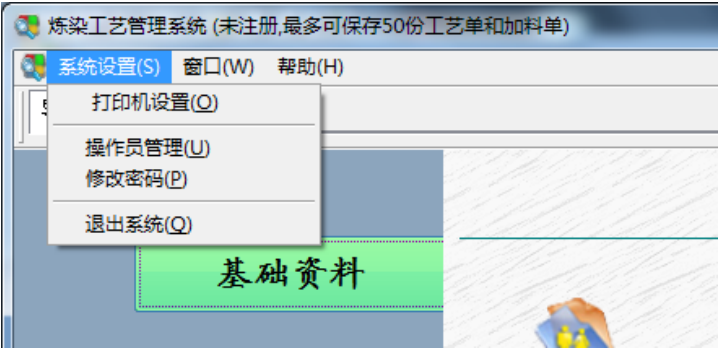
2. 在“炼染工艺管理”内
打开“配方管理”新增配
方

3. 有配方就可以发行工艺
单了

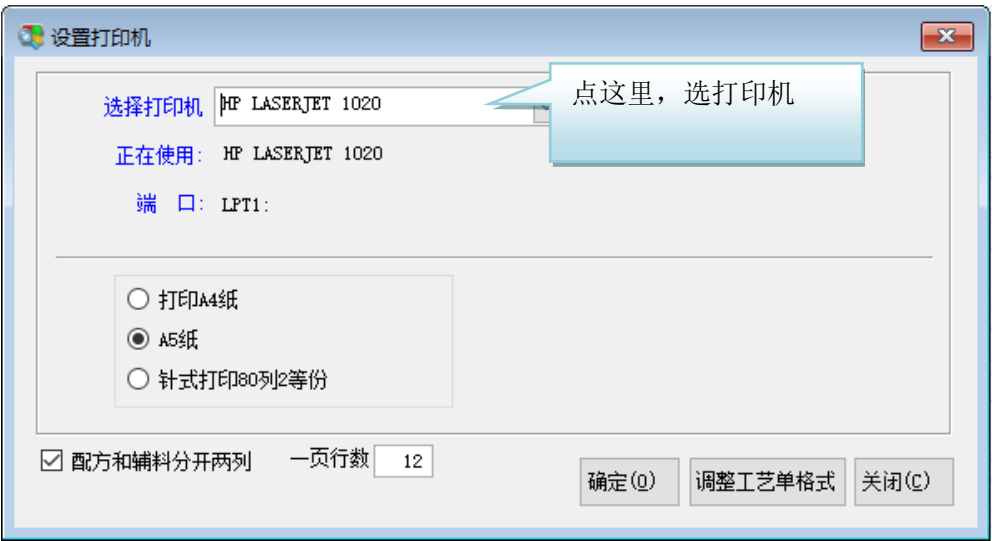
五、详细使用说明

(一). 系统设置

在软件左上角窗口菜单第一项“系统设置”。

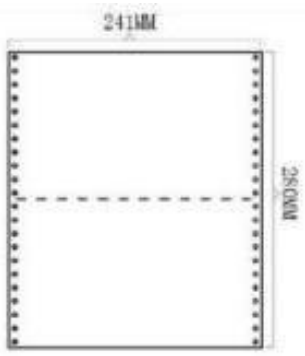


1 打印机设置

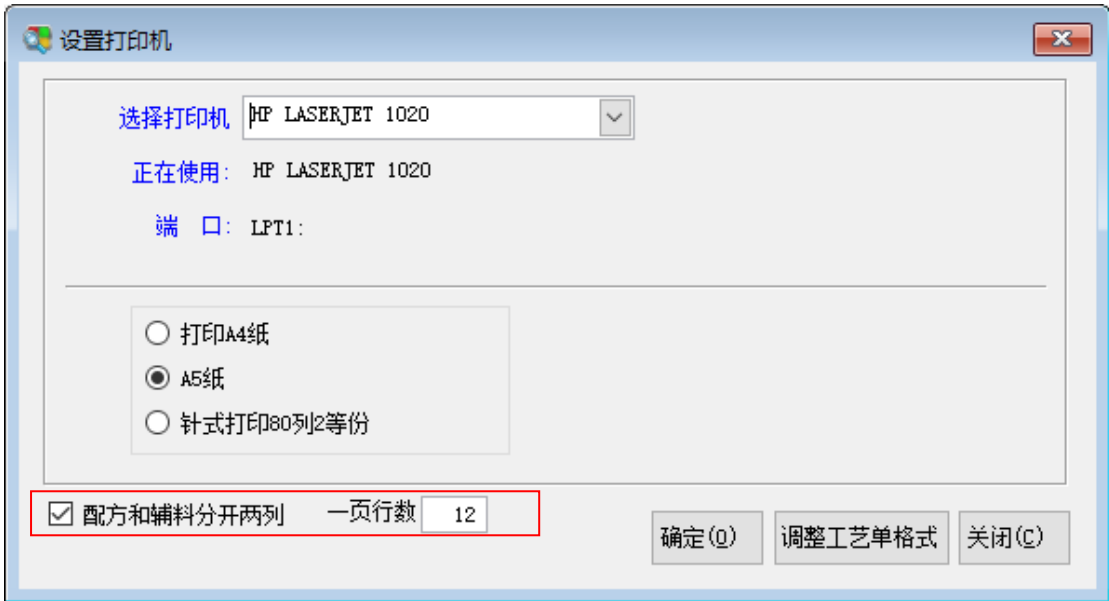


(1) 本软件支持各种打印机

- * 打印 A4 纸或 A5 纸：可使用激光打印机（推荐）、喷墨打印机、针式打印机、激光一体机。
- * 使用 2 等份的多层打印纸，如下图：必须使用针式打印机，推荐：爱普生 LQ-82KF,LQ635KII 等。



(2) 系统支持配方和辅料分开两列打印，如下图：



分开两列打印的效果：

公司炼染工艺单

单号:20230105032414

日期:2023-02-24 00:00:00

色号:M 重量:36 客户: 机号:

品名: 匹数: 布料成份:绵羊绒 颜色: 班次:日班

*** 染色配方 ***

多丽特兰	N-RL	0.11
多丽特黄	N-RL	1.08
-		
分散兰	2BLN	0.54
分散红	3B	19.8
分散黄	RGFL	0.54
-		
阳离子蓝	X-BL	1.5
阳离子红	X-GRL	17.78
阳离子黄	X-GL	5.47
多丽特红	N-2BL	4.32

*** 辅助材料 ***

酸性匀染剂	360 g
1227	108 g
冰醋酸	720 g

工艺条件: 100° × 15'

备注:王健水蜜桃色；芳芳粉色

师傅签名:C

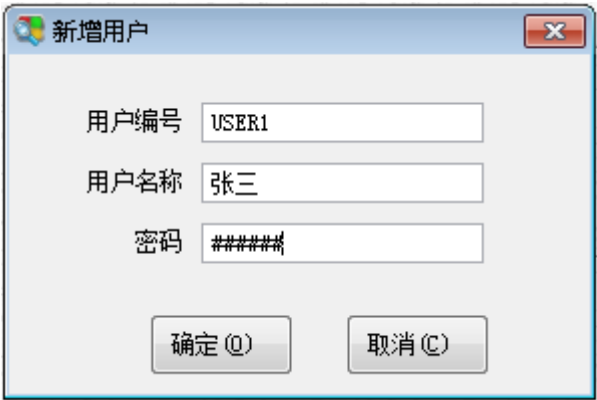
2. 操作员管理

可以增加，删除，修改各用户权限。



*新增

新增用户，输入用户编号，名称，密码，点“确定”即可。



新增的用户没有任何权限，必须给新增的用户指定权限。

*删除

删除选中的用户。

注意：用户删除后将不可恢复，请谨慎操作。

*修改

修改用户的权限，点击“修改”按钮后，窗口右边用户权限打勾的灰色的项目变得可以修改了。

*重设密码

重新设置指定用户的密码。

3. 修改密码

操作员修改自己的密码。



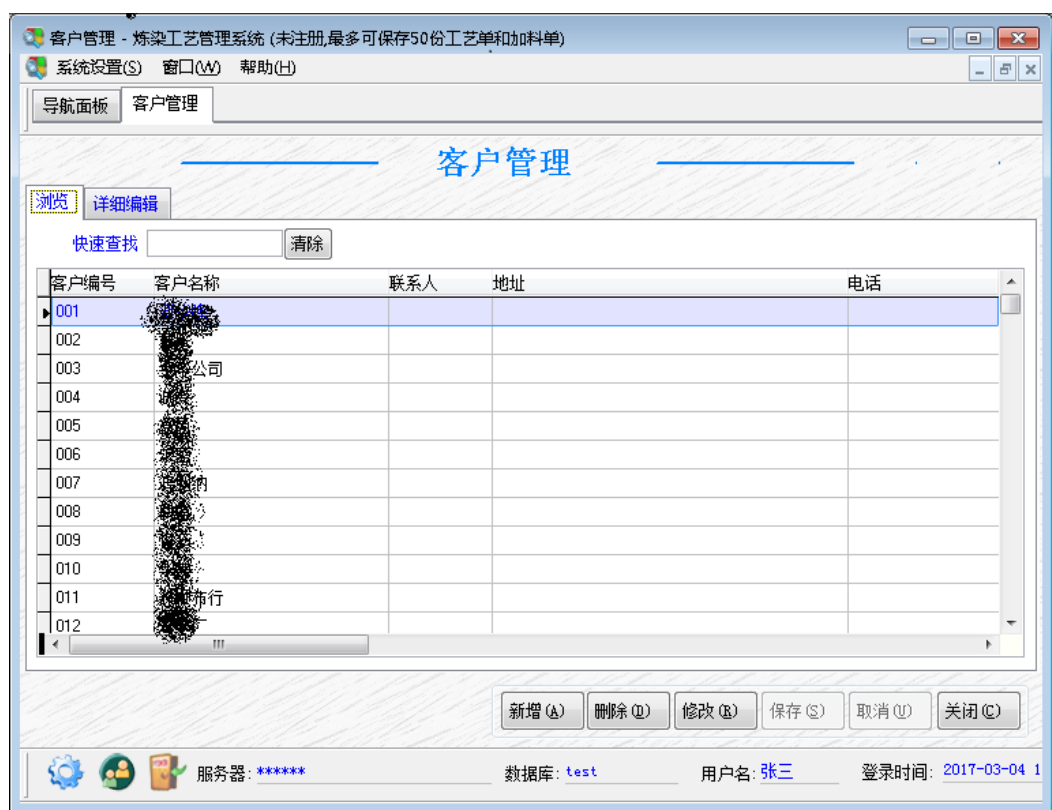
(二). 基础资料

导航面板左侧的“基础资料”，包含的内容，通过右边窗口展示。如下图：



1. 客户信息

在此处输入的客户信息，将会在输入配方时使用。



各按钮功能:

新增: 新增一条新的客户信息, 点击按钮后, 窗口自动切换到“详细编辑”页。

删除: 删除一行

修改: 修改当前行, 点击按钮后, 窗口自动切换到“详细编辑”页。。

2. 染料信息

染料信息输入后, 在配方录入中的染色配方内可选择此处已录入的染料;



*新增: 点击此按钮后, 表格内会新增一个空行, 将内容直接输入到各项目中即可。

*删除: 删除表格中的一行。

*修改：点此按钮后，表格处于可编辑状态，各项目都可以修改。

注意：

1. 染料编号不可重复，如果有重复的编号，请在后面加上英文字母或数字加以识别。
2. 染料信息中有 2 行*(星号)和 -(减号)的行，是系统内置信息，不能删除。
 - *（星号行）：配方支持 2 步，2 步之间的染料用 * 号行区分；
 - （减号行）：配方内输入 - 号行，打印时会打印出一个空行。

3. 辅助材料

染料信息输入后，在配方录入中的前处理部份内可选择此处已录入的染料；在工艺单或加料单录入窗口中的前处理工艺也可以选择此处输入的辅助材料。

编号	中文名	单位	备注
2001	烧碱	Kg	
2002	纯碱	Kg	
2003	758除油灵	Kg	
2004	一浴除油灵	Kg	
2005	除油灵F-1	Kg	
2006	视油A-80	Kg	
2007	视油DK-808	Kg	
2008	双氧水	Kg	
2009	草酸	Kg	

*新增：点击此按钮后，表格内会新增一个空行，将内容直接输入到各项目中即可。

*删除：删除表格中的一行。

*修改：点此按钮后，表格处于可编辑状态，各项目都可以修改。

注意：

编号不可重复，如果有重复的编号，请在后面加上英文字母或数字加以识别。

4. 布料成份

布料成份在新增配方时可选择。



操作方法同<染料信息>一样

5. 成品颜色

成品颜色在新增配方时可选择。

操作方法同<染料信息>一样

6. 品名管理

品名管理在新增工艺单时可选择。

操作方法同<染料信息>一样

(三). 炼染工艺管理



1. 配方管理



(1) 新增配方

新增配方，如下图：

[illegible]

色号：由数字，字母，或汉字组成，最多 20 个半角字符。

客户编号：可以点击右边的按钮选择客户。

选择客户

快速查找

客户编号	客户名称	联系人
▶ 001		
002		
003	公司	
004		
005		
006		
007	纳	
008		
009		
010		
011	行	
012		
013	地兴	
014		

布料成份：操作方法类似上图。

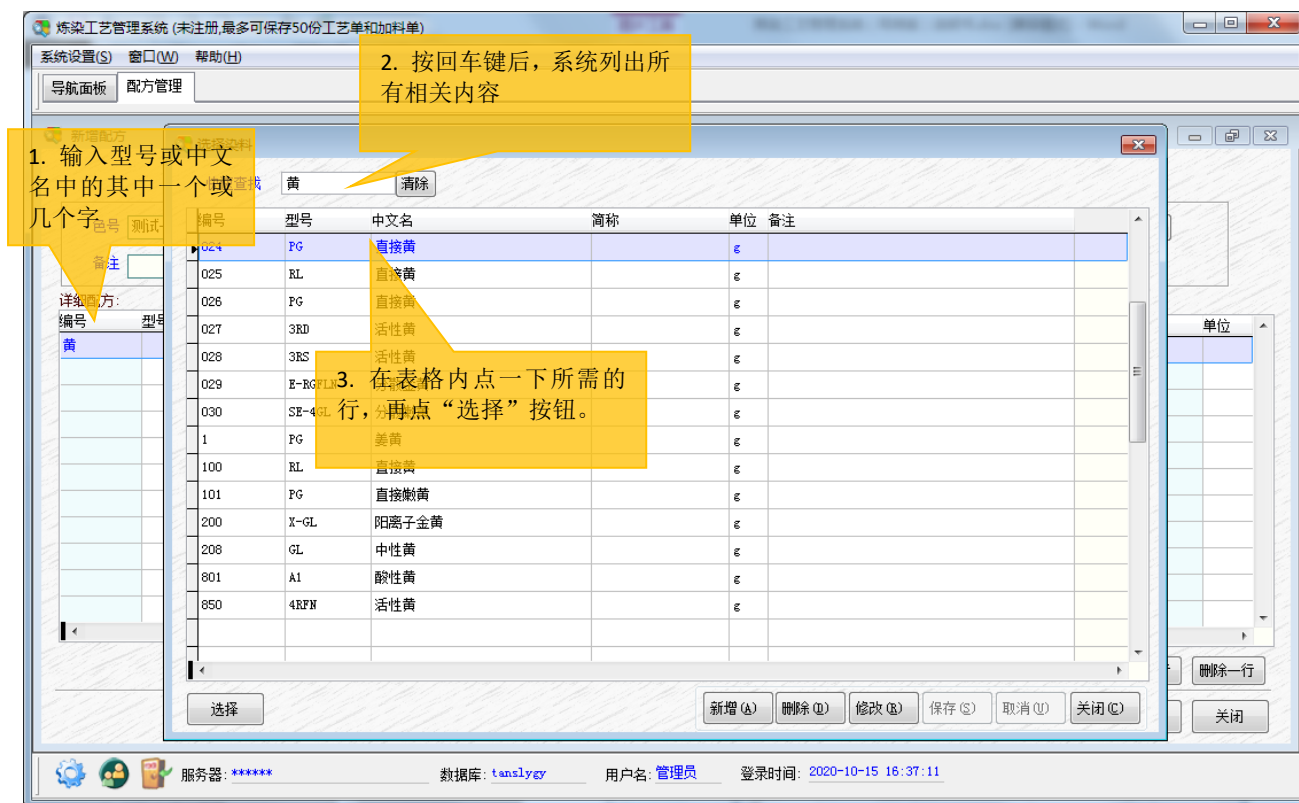
成品颜色：操作方法类似上图。

详细配方:

①输入染料

在表格的第一列“编号”中输入染料型号或中文名的其中几个字符，按回车，即可弹出选择。

例如：第一行要输入“阳离子黑”，则只需要在第一列输入“黑”系统就会列出所有带“黑”字的染料，以供选择。

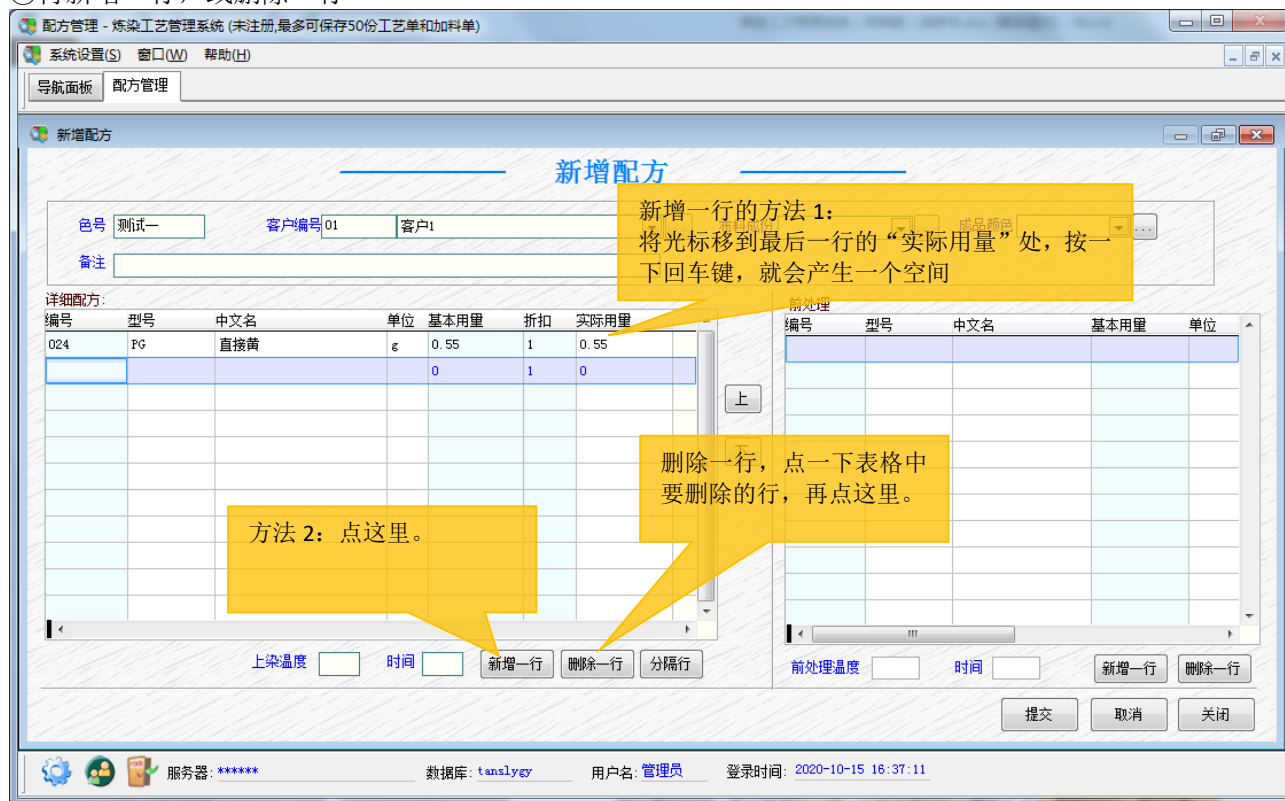


②输入基本用量

按上述方法输入了一行后，再输入基本用量，此行就完成了。

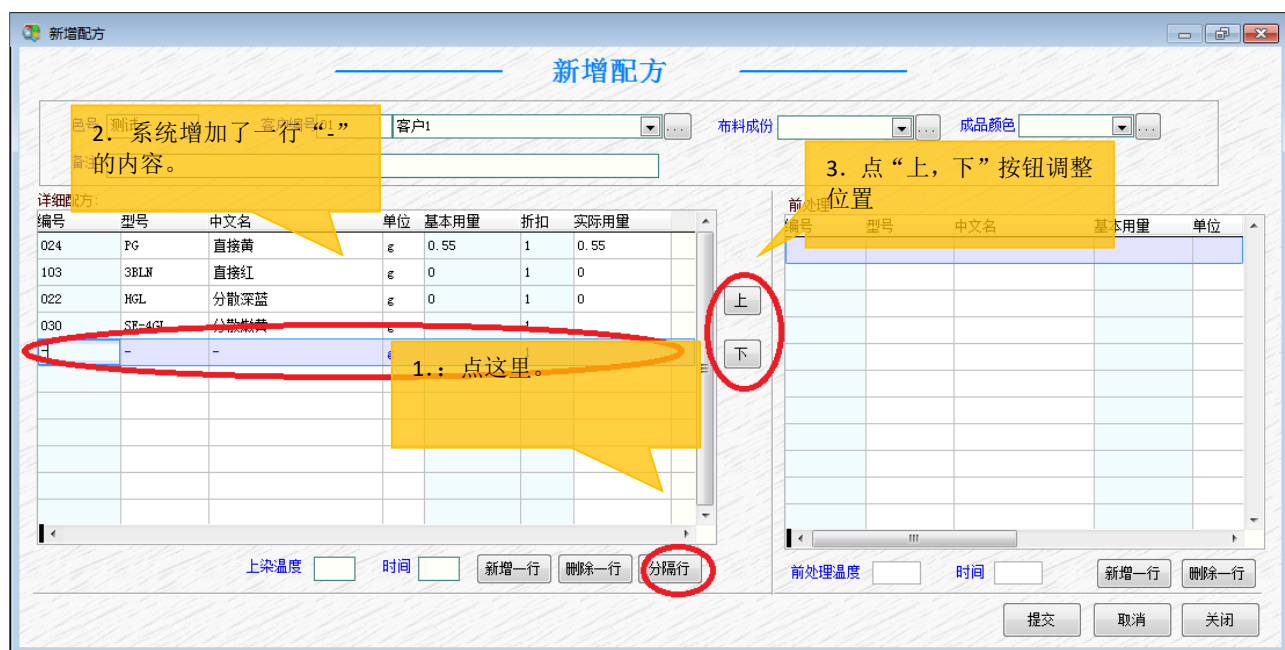


③再新增一行，或删除一行



④分隔行

分隔行, 在表格内用'-'表示, 用于分隔不同类的染料。
打印时, 此行只打印一个'-'符号。



⑤完成一份配方

输入“上染温度”“时间”后，点击“提交”按钮，一份配方就录入完成了。

⑥前处理

部份配方有前处理的话，直接在右边的表格内输入，方法同上。

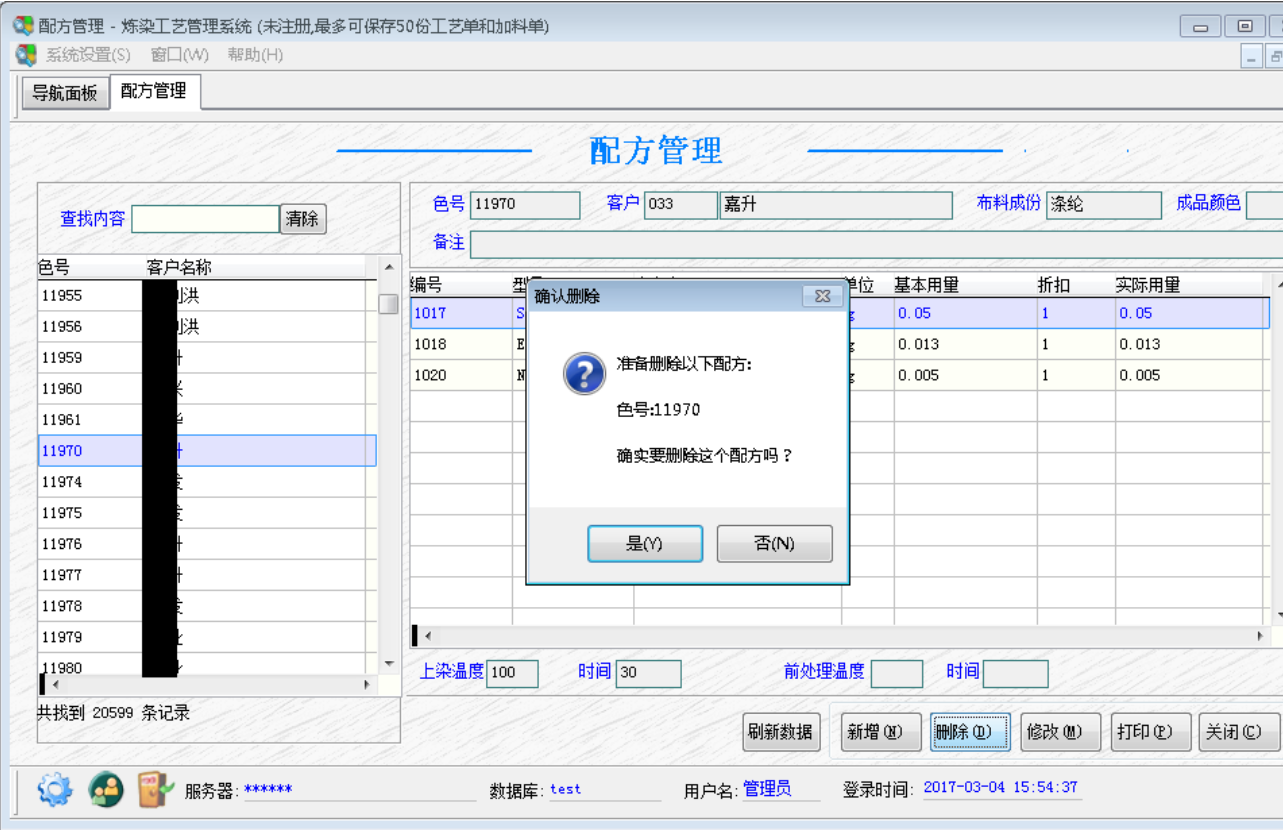
配方保存后，前处理的内容在“配方管理”窗口内，以绿色显示。

前处理的内容，在工艺单输入时，会自动填写到“煮炼”工艺内。

(2) . 删除配方

在“配方管理”窗口的右下方点“删除”按钮后，会出现要求再次确认的按钮，点击“是”后删除此配方。

注意：配方删除后不可恢复，请谨慎操作。



(3) .修改配方

在“配方管理”管理窗口选定一个配方后，点右下角的“修改”按钮，将弹出类似新增配方的窗口，修改后保存即可。具体操作方法同“新增配方”

(4) 刷新数据

本系统是网络版，当其它电脑新增，修改或删除配方后，需要通过“刷新数据”按钮，才会更新此窗口的数据。

将此窗口关闭后再打开，效果相同。

(5) 2 步的配方

修改配方

色号

客户编号001

布料成份一体绒

成品颜色砖红

备注

详细配方:

编号	型号	中文名	单位	基本用量	折扣	实际用量	前处理	中文名	基本用量
604	2BLN	分散兰	g	0.02	1.1	0.022			
-	-	-	g	0	1	0			
301	GN	弱酸黄	g	0.6	1.4	0.84			
302	B	弱酸艳红	g	0.33	1.4	0.462			
303	RAWL	弱酸蓝	g	0.006	1.4	0.0084			
*	*	*	g	0	1	0			
505	中BL	中性黑差	g	0.006	1	0.006			

在配方内输入一个*号行，
区分2步。
*号上面的行是第1步
*号下面的行是第2步

输入*号后，会自动显示2
步的工艺

第一步温度70时间80第二步温度60时间20

新增一行删除一行分隔行

前处理温度时间

新增一行删除一行

提交取消关闭

2 步工艺，开单后的打印结果:

公司炼染工艺单

单号:2020112906327日期:2023-02-24 00:00:00

色号:重量:55客户机号:

品名:匹数:布料成份:一体绒颜色:班次:日班

*** 染色配方 ***

活性黄	B-4RFN	472
活性红	B-2BF	376
活性兰	B-2GLN	9.08
-		
分散黄	RGFL	109
分散红	3B	290
分散兰	2BLN	12.1
-		
弱酸黄	GN	462
弱酸艳红	B	254
弱酸蓝	RAWL	4.62

工艺条件: 70° × 80'

第二步

中性黑差	中BL	3.3
------	-----	-----

工艺条件: 60° × 20'

备注:

师傅签名:C

2. 工艺单管理



下图为工艺单打印内容：

A印染有限公司炼染工艺单					
单号: 2019112708			日期: 2020-10-16 00:00:00		
色号: A1002	重量: 50	客户: 客户1	机号: 1		
品名:	匹数:	布料成份: 涤/人棉/雪梨尔	颜色: 宝蓝	班次: 日班	
*** 染色配方 ***					
分散新深蓝300%	HSF	50			
—					
分散黄	SE-2GFL	150			
分散橙200%	F3R	250			
分散黑	EX-SF	300			
工艺条件: 120° × 30'					
备注:			师傅签名: a		

(1) 新增工艺单

新增工艺单

上次使用日期: 2020-10-14

色号 A1002 客户 重量 0 Kg 机号 1 日期 2020-10-16 单号 新单

品名 染料成份 漆/人棉/雪梨尔

1. 输入或点右边的小按钮选择色号, 按回车键后, 自动填上染色配方, 客户名等

2. 输入重量, 机号

染色配方

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
HSP	分散新深兰300%	g	0.1	1	0
SE-2GFL	分散黄	g	0.3	1	0
*	*	g	0	1	0
F3R	分散橙200%	g	0.5	1	0
EX-SF	分散黑	g	0.6	1	0

其它材料

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
纯碱	纯碱	Kg	1	1	0.00
758除油灵	758除油灵	Kg	2	1	0.00
一浴除油灵	一浴除油灵	Kg	3	1	0.00

第一步温度 30 时间 40 上染温度 120 时间 30

备注

开单师傅 a

提交时打印此单

打印预览 提交 取消 关闭

4. 辅助工艺, 如果有内容, 页头会显示红色 辅助工艺可以全部空白。

5. 可以打印预览, 或者提交了。

3. 输入重量后, 自动计算生产用量。 需要时可通“折扣”列调整

辅助工艺及材料

中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
烧碱	Kg	0.025	1	12.50
758除油灵	Kg	0.001	1	0.50

温度 度 时间 分

打印预览 提交 取消 关闭

注意事项:

* 新增工艺单时, 输入一个色号后, 如果此色号上次生产过, 侧会自动填上上次生产时的工艺单内容作为此次的新单, 但染色配方仍然会从配方表内读取。

(2). 输入辅助材料的方法

点“其它材料”表格右下角的“编辑”按钮, 系统弹出选择辅助材料的窗口。

辅助材料窗口的左边是可选择材料, 右边是已选择的材料, 选择后输入基本用量, 实际用量会根据生产重量自动计算。

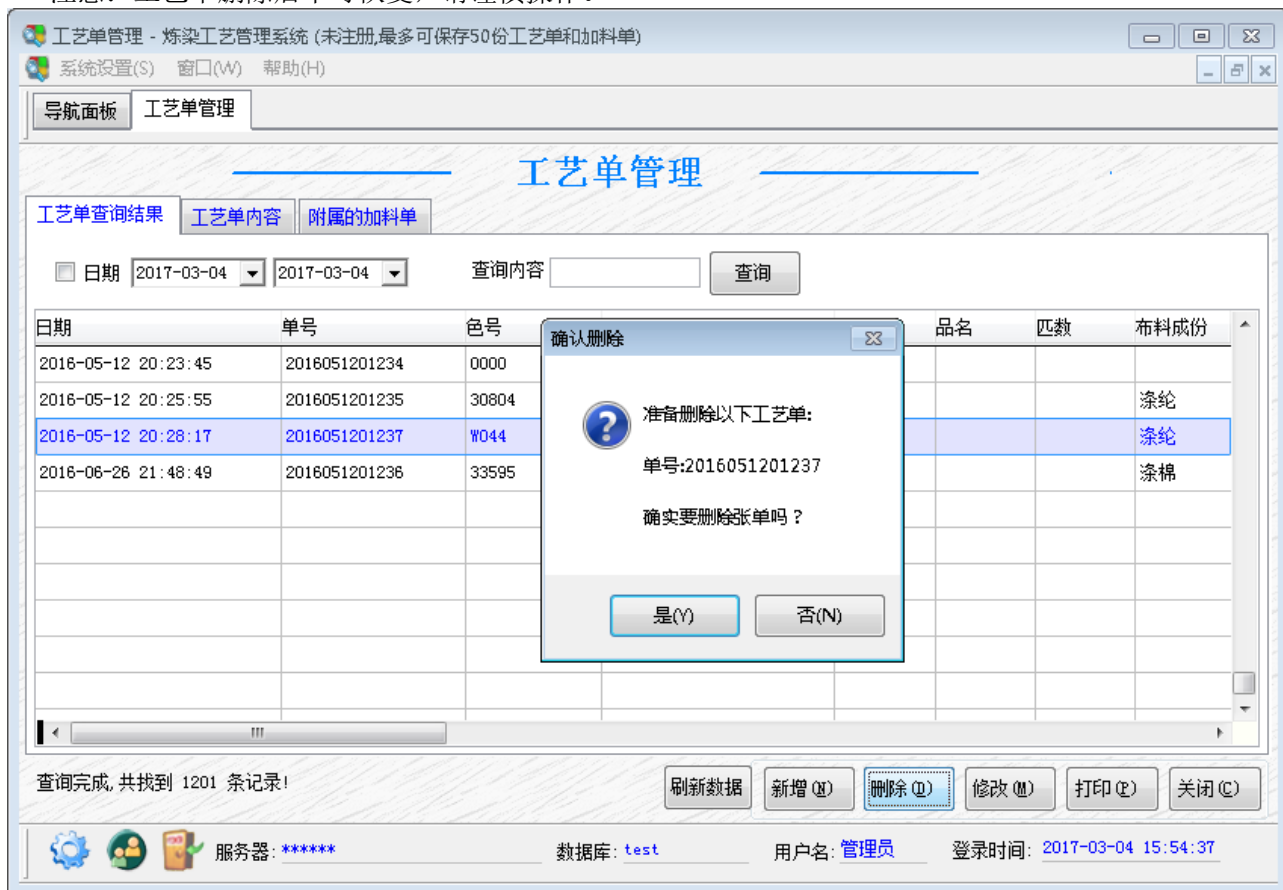
工艺单窗口右边的煮炼, 氧漂, 增白, 洗水, 中和, 还原清洗这些项目的输入方法同上, 有需要时输入。



(3). 删除工艺单

在表格中点击需要删除的一行，然后点右下角的“删除”按钮，弹出确认删除窗口，再点“是”即可删除一份工艺单。

注意：工艺单删除后不可恢复，请谨慎操作。



(3) 修改工艺单

在工艺单管理窗口中，点击需要修改的一行，然后点右下角的“修改”按钮，系统弹出修改工艺单窗口，

操作方法同“新增工艺单”。

（4）特殊的工艺单

在实际生产过程中，有时需要没有染色配方的工艺单，只有前处理的内容。

工艺单管理 - 炼染工艺管理系统 (未注册,最多可保存50份工艺单和加料单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

1. 在色号处输入“0000”，按回车键
可以输入一份没有染色配方的工艺单

3. 必须其中一项有内容（红色）

新增工艺单

色号 0000 客户 1-0纺织 重量 100 Kg 机号 期 单号 新单

品名 匹数 面料成份 班次 日班 3-04

染色配方

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
					0

2. 客户需要手动选择

辅助工艺及材料

煮炼 氧漂 增白 洗水 中和 还原清洗

选择预设辅助材料 2 编辑 打印在最后

中文名	单位	生产用量
纯碱	Kg	1
保险粉	Kg	1

温度 100 度 时间 30 分

工艺及材料 (单位: KG):

选择预设辅助材料 编辑

中文名	单位	生产用量
-----	----	------

上染温度 时间

其它材料

型号	中文名	生产用量	单位
----	-----	------	----

编辑

开单师傅 提交时打印此单 打印预览 提交 取消 关闭

服务器: ***** 数据库: test 用户名: 管理员 登录时间: 2017-03-04 15:54:37

3. 加料/加修单管理

加料单/加修单管理 包含了加料单，加修单，辅助工艺单的新增，删除，修改，打印等功能。

加料单/加修单管理 - 炼染工艺管理系统

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板 加料单/加修单管理

加料单/加修单管理

加料单/加修单 查询结果 详细内容

☐ 日期: 2017-03-06 2017-03-06
 查询内容:
☒ 全部 ☐ 加料单 ☐ 加修单 ☐ 辅助工艺单

日期	单号	色号	客户名称	重量	品名	匹数	布料成份	成品颜色	班次	机号
2016-12-14 16:23:45	02016121405477	37611	██████████	360			涤纶		日班	4
2016-12-14 16:25:58	02016121405478	37611	██████████	360			涤纶		日班	4
2016-12-14 16:41:22	20161214012461-1	36066	██████████	335			纯涤		日班	11
2016-12-15 11:52:59	20161215012468-1	36080	██████████ 纺织	111			涤+棉		日班	19
2016-12-15 11:53:35	12016121502602	0000	██████████	100					日班	19
2017-01-07 09:35:22	02017010705480	36926	██████████	100			涤/棉		日班	22

查询完成, 共找到 16316 条记录!

服务器: ***** 数据库: test_lygy 用户名: 管理员 登录时间: 2017-03-06 19:40:49

██████████有限公司加修单

单号: 02016121405477		日期: 2016-12-14	
色号: 37611	客户: ██████████	重量: 360	机号: 4
品名:	匹数:	布料成份: 涤纶	班次: 日班

— 染色配方 —

分散翠蓝 工艺条件: 100° × 10'	S-GL 21 g
--------------------------	----------------

备注: _____

师傅签名: 雄

(1) 新增加料单

加料单是对之前工艺单的修正, 所以必须输入之前的工艺单单号, 调出工艺单的内容, 自动填写到加料单内。

1. 输入已发行的工艺单号

新增加料单

☒ 加料单——请输入工艺单 或 ☐ 加修单 单号: 201605030720
 ☐ 加修单
 ☐ 辅助工艺单

色号: 2014 客户: 客户023 重量: 270 Kg 卡号: 6 日期: 2017-03-09 单号: 201605030720
 品名: 大水纹 匹数: 6 布料成份: 涤纶 班次: 日班

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
FS-2000E	增白剂	g	0.28	1	760
PSD-B	增白剂	g	0.04	1	108
E-F3B	分散红	g	0.0005	1	1.35

2. 自动调出配方

3. 原有工艺单的辅助工艺不再显示, 如有需要, 可输入新的辅助工艺内容

4. 每一个辅助工艺都可以点击“辅助”按钮来选择辅助材料

温度: 120 时间: 30 ☐ 打印到最前

备注:

开单师傅:

☒ 提交时打印此单

单据“提交”后, 即可在加料单/加修单管理窗口查询到此单。

加料单/加修单管理 - 炼染工艺管理系统 (未注册, 最多可保存50份工艺单和加料单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板: 加料单/加修单管理 | 工艺单管理

加料单/加修单管理

☒ 日期: 2017-03-09 2017-03-09 查询内容:
☒ 全部
 ☐ 加料单
 ☐ 加修单
 ☐ 辅助工艺单

日期	单号	色号	客户名称	重量	品名	匹数	布料成份	成品颜色	班
2017-03-09 19:10:26	201605030720-1	2014	客户023	270	大水纹	6	涤纶		E

查询完成, 共找到 1 条记录!

服务器: ***** 数据库: test 用户名: 管理员 登录时间: 2017-03-09 18:59:24

(2)新增加修单

新增加料单

1.加修单，可以自行输入色号。

新增加修单

☐ 加料单—请输入工艺单 或 加修单 单号 ☐ 加修单 ☐ 辅助工艺单

色号 1497 客户 客户023 重量 120 Kg 卡号 22 日期 2017-03-09 单号 新单

品名 匹数 布料成份 涤纶 班次 夜班

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
SE-3R	分散金黄	g	0.054	1	64.8
E-F3B	分散红	g	0.033	1	39.6

2.操作方法同新增工艺单或新增加料单

温度 120 时间 30 ☐ 打印到最前 新增行 删除行 编辑

备注

开单师傅

☒ 提交时打印此单 提交 取消 关闭

辅助工艺及材料

煮炼 氧漂 增白 洗水 中和 还原清洗

选择预设辅助材料 编辑

中文名	单位	生产用量

温度 度 时间 分

(3)新增辅助工艺单

辅助工艺单，可以指定任何色号，输入色号后，并不带出任何内容。
所有内容都可以根据实际需要自行输入。

加料单/加修单管理 - 炼染工艺管理系统 (未注册,最多可保存50份工艺单和加料单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板 加料单/加修单管理 工艺单管理

新增加料单

新增辅助工艺单

☐ 加料单—请输入工艺单 或 加修单 单号 ☐ 加修单 ☒ 辅助工艺单

色号 0000 客户 客户027 重量 120 Kg 卡号 日期 2017-03-09 单号 新单

品名 匹数 布料成份 班次 夜班

型号	中文名	单位	生产用量

1. 单击此处，选择染色的染料

辅助工艺及材料

煮炼 氧漂 增白 洗水 中和 还原清洗

选择预设辅助材料 10 编辑

中文名	单位	生产用量
视油DK-808	Kg	1

2. 单击此处，选择辅助材料

温度 100 度 时间 30 分

温度 时间 ☐ 打印到最前 新增行 删除行 编辑

备注

开单师傅

☒ 提交时打印此单 提交 取消 关闭

服务器: ***** 数据库: test 用户名: 管理员 登录时间: 2017-03-09 18:59:24

(4)删除加料单/加修单

[illegible]

(5)修改加料单/加修单

在加料单/加修单管理窗口内，点击要修改的一行，然后点右下角的“修改”按钮。修改的操作方法和新增一样。

4. 预设辅料

本系统为了提高工作效率，特设此功能。

对于经常使用的辅助工艺，可以在此设置预设辅助材料，在工艺单，加料单/加修单等的新增和修改窗口内可选择预设的辅助材料。

预设辅助材料

请点击左边的表格

工序	类型
还原清洗	1
还原清洗	2
染色	1
染色	2
染色	3
染色	4
染色	5
染色	6

型号	中文名	单位	数量
烧碱	烧碱	Kg	1
保险粉	保险粉	Kg	1

新增

修改

删除

关闭

新增工艺单

色号

1097

客户

客户026

重量

0

单号

新单

品名

匹数

面料成份

涤纶

班次

白班

染色配方

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
E-F3B	分散红	g	0.2	1	
2BLN	分散艳兰	g	1.1	1	
HGL	分散深蓝150%	g	0.3	1	

辅助工艺及材料

煮炼

氧漂

皂洗

洗水

中和

还原清洗

选择预设辅助材料

1

编辑

打印在

中文名	单位	数量
烧碱	Kg	1
保险粉	Kg	1

温度

100

度

时间

30

分

工艺及材料 (单位: KG):

选择预设辅助材料

编辑

中文名	单位	生产用量

开单师傅

其它材料

型号	中文名	生产用量	单位

编辑

温度

130

度

时间

30

分

提交时打印此单

打印预览

提交

取消

关闭

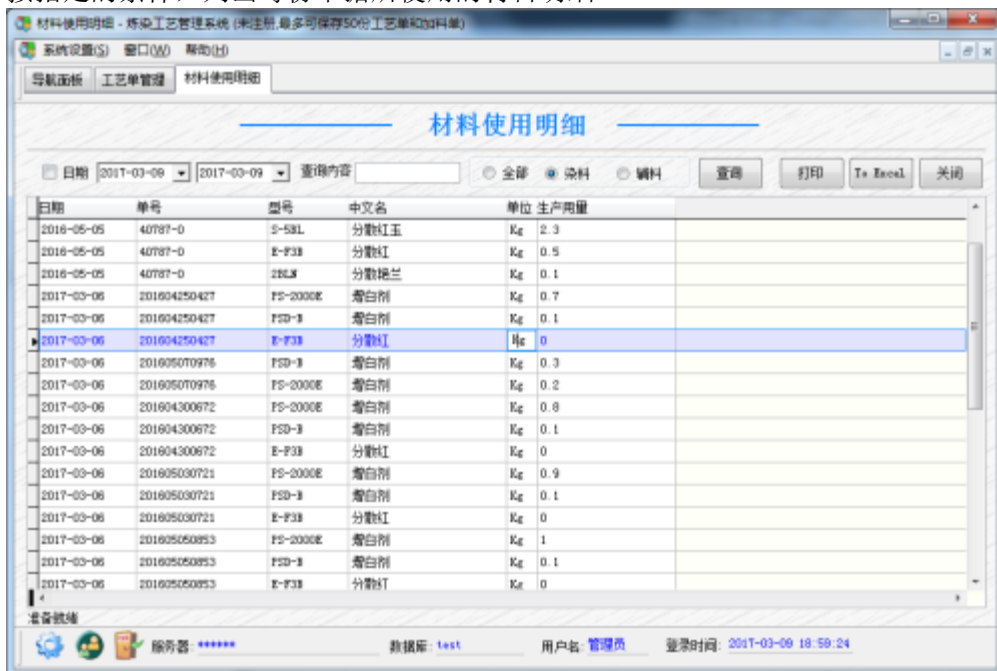
（四）. 查询统计

本系统提供了简单易用的查询统计，如果在实际应用时需要更多的功能，欢迎随时联系本人。



1.材料使用明细

按指定的条件，列出每份单据所使用的材料明细。



2.材料使用统计

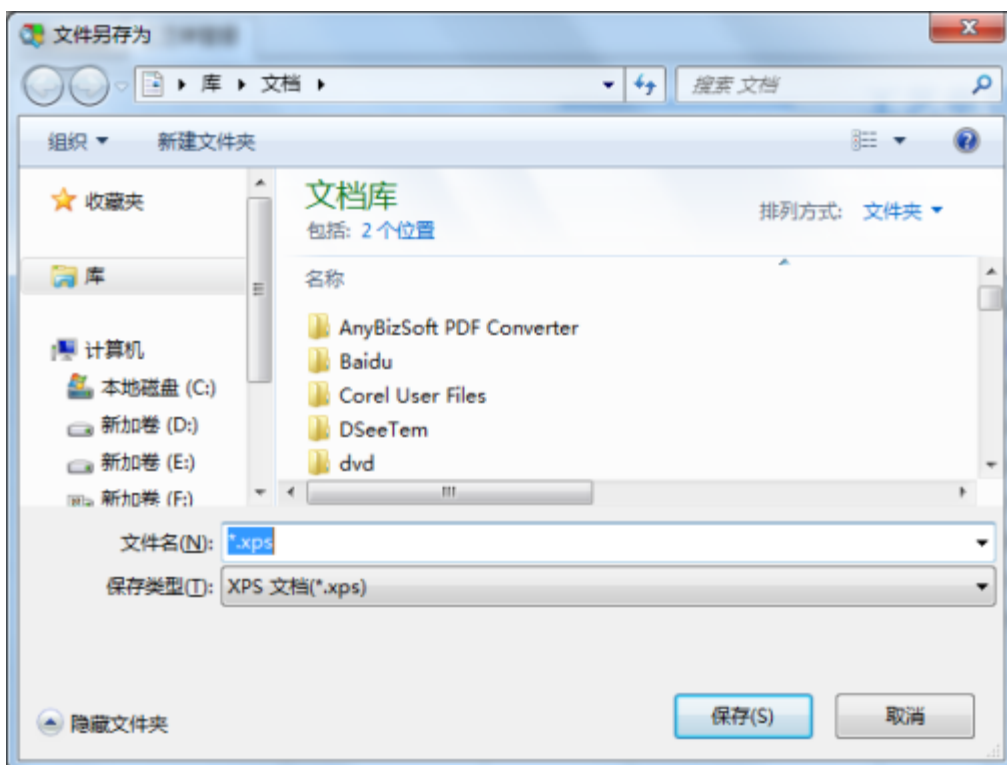
按指定的条件，统计各种材料的用量。

六、常见问题

1. 系统的默认用户名和密码是什么？

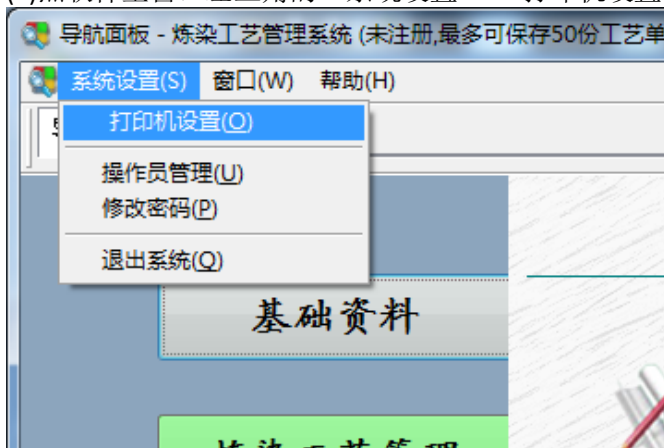
第一次登录的用户名： admin 密码： 8888

2. 打印时为什么显示“另存为”窗口？



需要进行打印机设置，方法如下：

(1)点软件主窗口左上角的“系统设置”-“打印机设置”



(2) 弹出“设置打印机”窗口后，在选择打印机处点击一下，选择您的打印机。
点击“确定”即可。



3. 怎样修改打印出来的工艺单标题？

A印染有限公司炼染工艺单			
单号: 2016051201220		日期: [REDACTED]	
色号: 36	客户: [REDACTED]	数量: 193	机号: 27
品名:	匹数:	布料成份: 涤/阳离子	班次: 日班
—— 煮练 ——		阳离子黑 SD-RL 57.9 g	
纯碱	8 Kg	这里怎么改?	
758除油灵	6 Kg		
梲油A-80	3 Kg		
双氧水	12 Kg	纯冰酸 1.2 Kg	
工艺条件: 110° × 30'		工艺条件: 120° × 30'	
—— 中和 ——			
染色酸	1 Kg		
工艺条件: 80° × 10'			
—— 染色配方 ——			
分散金黄	SE-3R	18.9 g	
分散红	E-F3B	25.1 g	
分散艳兰	2BLN	16.8 g	
阳离子黄	SD-5GL	29 g	
阳离子红	SD-GRL	25.1 g	
备注:		师傅签名: [REDACTED]	

更改标题的方法:



4. 输入工艺单时，怎么删除染色配方中的一行？

将需要删除的一行折扣输入数字 0，在此单保存时，系统自动会将折扣为 0 的行删除。如下图：

工艺单管理 - 印染工艺管理系统 (未注册最多可保存50份工艺单和14种单)

系统设置(S) 窗口(W) 帮助(H)

导航面板 工艺单管理

新增工艺单

色号: 1188A 客户: 客户003 重量: 100 kg 机号: 日期: 2017-03-15 单号: 新单

品名: 品名 面料成份: 涤纶 班次: 日班

型号	中文名	单位	基本用量	折扣	生产用量
S-48L	分散绿	g	0.019	1	19
S-58L	分散红玉	g	0.001	1	1
H	分散灰	g	0.013	0	0

辅助工艺及材料

选择按设辅助材料

中文名	单位	生产用量

工艺及材料 (单位: kg):

选择按设辅助材料

中文名	单位	生产用量

上染温度: 100 时间: 30

其它材料

型号	中文名	生产用量	单位

开单时间: 提交打印单 打印预览 提交 取消 关闭

服务器: ***** 数据库: taolgy 用户名: 管理员 登录时间: 2017-03-15 13:47:56

如想咨询更多内容, 请联络作者 QQ: 104474971 邮箱: gdtans@163.com
2023-2-24 升级后修订

<完>